



HF INDUSTRIAL  
S.A DE C.V



JUNTA TEXTIL

# CARACTERÍSTICAS DE EMPAQUETADURA

## PESOS APROXIMADOS (KILOGRAMOS POR METRO LINEAL)

Milímetros	3.2	6.3	9.5	12.7	15.9	19	25.4
Pulgadas	(1/8")	(1/4")	(3/8")	(1/2")	(5/8")	(3/4")	(1")

## APLICACIONES GENERALES

Agua	Vapor	Aceites	Solventes	Alcalis	Acidos*	Acidos**
------	-------	---------	-----------	---------	---------	----------

## SERVICIO

Bombas	Ejes	Válvulas	Juntas	Otros
--------	------	----------	--------	-------

## INDICE

PAG. No.
----------

## ESTILO

ESTILO	Agua	Vapor	Aceites	Solventes	Alcalis	Acidos*	Acidos**	Bombas	Ejes	Válvulas	Juntas	Otros	INDICE	
EM 540			0,044	0,104	0,148	0,282	0,386	0,848	●	●			3	
EM 540 L			0,045	0,105	0,152	0,295	0,402	0,853	●	●			3	
EM 548			0,044	0,104	0,178	0,297	0,431	0,685	●	●			3	
EM 548 L			0,044	0,104	0,163	0,282	0,386	0,684	●	●			3	
EA 805	0,012	0,043	0,099	0,155	0,266	0,373	0,648	●	●	●			3	
EA 805 L	0,011	0,041	0,098	0,155	0,264	0,372	0,647	●	●	●			3	
EA 812	0,021	0,062	0,122	0,219	0,339	0,497	0,828	●	●		●		3	
EA 812 L	0,021	0,061	0,117	0,207	0,324	0,493	0,784	●	●		●		3	
EK 1112 L		0,075	0,134	0,237	0,373	0,514	0,828	●	●				4	
EN 730 L	0,020	0,058	0,125	0,226	0,355	0,497	0,876	●	●				4	
EN 212 L		0,062	0,120	0,237	0,338	0,489	0,710	●	●				5	
EN 730 EPDM - L	0,019	0,058	0,125	0,225	0,354	0,497	0,877	●	●	●			5	
EN 720 L	0,019	0,058	0,125	0,225	0,354	0,497	0,877	●	●	●			5	
EP 706 GA	0,021	0,077	0,166	0,298	0,452	0,448	0,612	●	●	●	●		6	
EP 707 L	0,016	0,067	0,157	0,257	0,403	0,532	0,876	●	●	●	●		6	
EP 708 L	0,018	0,079	0,161	0,272	0,415	0,553	0,933	●	●	●	●		6	
EP 709 L	0,018	0,071	0,102	0,392	0,276	0,621	0,993	●	●	●	●		6	
EP 734 L		0,064	0,133	0,244	0,392	0,552	0,931	●	●	●			6	
EP 735 L		0,066	0,138	0,248	0,397	0,553	0,942	●	●	●			6	
EP 705 L	0,016	0,064	0,145	0,258	0,403	0,581	1,032	●	●	●	●		6	
EP 738 L		0,068	0,141	0,252	0,403	0,556	0,947	●	●	●			7	
EP 740 L	0,016	0,064	0,145	0,258	0,403	0,581	1,032	●	●	●	●		7	
EP 741 L	0,017	0,067	0,145	0,253	0,403	0,596	0,931	●	●	●	●		7	
EC 701 L	0,019	0,036	0,083	0,149	0,222	0,326	0,573	●	●	●	●		7	
EC 700 L	0,017	0,037	0,078	0,149	0,219	0,324	0,596	●	●	●	●		7	
EC 7000 SEL	0,009	0,037	0,083	0,151	0,310	0,317	0,481	●	●	●	●		8	
EC 7000 IME	0,010	0,043	0,095	0,168	0,249	0,349	0,535	●	●	●	●		8	
EC 7000 I	0,010	0,041	0,093	0,166	0,248	0,347	0,532	●	●	●	●		8	
EC 702 L	0,011	0,045	0,099	0,177	0,276	0,403	0,710	●	●	●	●		9	
EC 703 L	0,011	0,043	0,092	0,175	0,257	0,382	0,710	●	●	●	●		9	
EC 70028	0,019	0,054	0,175	0,223	0,375	0,518	0,829	●	●	●	●		9	
EC 7CTL	0,018	0,035	0,081	0,147	0,223	0,328	0,575	●	●	●	●		9	
EV 105	0,021	0,062	0,122	0,216	0,339	0,497	0,784	●	●	●	●		10	
EV 105 L		0,059	0,116	0,207	0,304	0,458	0,710	●	●	●	●		10	
EV 112	0,021	0,062	0,122	0,216	0,339	0,497	0,784	●	●	●	●		10	
EV 112 L		0,059	0,116	0,207	0,304	0,458	0,710	●	●	●	●		10	
EM CER 10732 I		0,074	0,134	0,235	0,370	0,521	0,816	●	●	●	●		10	
EAF 100-001	Según requerimiento							●	●	●	●			8

### NOTAS:

\*Ácidos diluidos

\*\*Ácidos concentrados (Consultar con nuestra área técnica para esta aplicación)

Todos los valores ofrecidos son promedios, para una definición exacta de límites adecuados, por favor consultar con nuestra área técnica.

## JUNTAS TEXTILES Y AISLAMIENTOS

## EV 122/EV 105 D

Cordón trenzado de Fibra de Vidrio "texturizada", material suave y flexible. (disponible con rfzo. de alambre de Acero).

Aislamiento Térmico, como recubrimiento de superficies en contacto con productos muy calientes como fundición de metales, vidrio etc.

En aislamientos térmicos, calafateo y recubrimiento de tuberías y herramientas. En ranuras de caldera, juntas de puerta en hornos, bridas, etc.

**Temp.** 450°C  
**Presión** 350 BAR  
**PH** 4-12  
**Velocidad** N/A

## EN 222

Igual al anterior, pero cordón de fibras aramídicas.

Especial para industria de vidrio

En tenazas, calafateo.

**Temp.** 315°C

## EV 120/EM CER 10120

Cordón torcido de Fibra de Vidrio "texturizada", material suave y flexible, económico. Alternativa en fibra cerámica EMCER 10120.

Aislamiento Térmico, en hornos, fogones, calderas así como calafateo para recubrir tuberías de vapor, y tratamiento térmico de cerámica.

En aislamientos térmicos, calafateo y recubrimiento de tuberías y herramientas. En ranuras de caldera, juntas de puerta en hornos, bridas, etc.

**Temp.** 450°C  
**PH** 4-12  
**Velocidad** N/A

## EM CER 10122 / 10122 I

Cordón redondo trenzado de Fibra Cerámica con rfzo. de fibra de vidrio (EM CER 10122) ó alambre Inconel (EM CER 10122 I), suave y flexible.

Estable a 1260°C con Inconel, con Fibra de Vidrio hasta 650°C. Resiste corrosivos excepto ácidos fosfórico fluorhídrico y álcalis concentrados.

Calafateo, juntas de expansión, quemadores, Hornos Turbinas, Autoclaves para industrias: química, fundición, refinación, etc.

**Temp.** 10120: 650°C  
10120 I: 1260°C  
**Presión** 10120: 150 BAR  
10120 I: 350 BAR  
**PH** 10120: 4-12  
10120 I: 2-12  
**Velocidad** N/A

## EM CER 10 1005/10 1005 I

Cordón redondo (trenza cuadrada) de Fibra Cerámica, igual al anterior; el estilo 10 1005 lleva un alambre de acero como alma, permitiendo mayor temperatura y presión.

Excelente estabilidad térmica. Resiste al ataque de agentes corrosivos con excepción de los ácidos fosfórico, fluorhídrico y álcalis concentrados.

En hornos industriales y comerciales, autoclaves para industrias en general.

**Temp.** 10 1005: 650°C  
10 1005 I: 1100°C  
**PH** 10 1005: 2-12  
10 1005 I: 2-12  
**Velocidad** 10 1005: N/A  
10 1005 I: N/A

## EV 130

Filamentos de fibra de vidrio texturizados, tejidos firmemente en espesores de 1.5 mm y 3 mm con anchos de 1m a 1.8 m y longitud de 45.5m

Altas temperaturas  
agentes blanqueadores,  
solventes, ácidos y  
álcalis débiles, excepto  
ácido fluorhídrico y  
fosfórico calientes

Como aislamiento  
industrial, cubierta de  
tuberías, combinada con  
otros matles. se utiliza  
para ranuras en hornos,  
secadores, autoclaves, etc.

**Temp.** 450°C  
**Conductividad** 0.06 W/mK

## EVN 131 - EVN 131MICA

EVN 131 -  
EVN 131 MICA

Fabricado con tela de fibra de vidrio tratada con formula exclusiva elastómeros-aramida, para extra resistencia, con alma de EPDM, para máxima resistencia, surtida en espiral, bobinas y anillos.

En vapor, agua fría o caliente, soluciones acuosas, aceites, y tolvas contra polvos y sólidos, como cemento a altas temperaturas (con mica en vez de grafito).

En bombas oscilatorias, arietes, pistones, válvulas y juntas de expansión.

**Temp.** 315°C

EV 180/ EV 185/  
EV 187

Tela de fibra de vidrio texturizada (EV 180) con refuerzo de latón (EV 185), impregnada con nuestra fórmula especial de elastómeros resistente a altas temperaturas (cinta EV 187)

En vapor, solventes, aceites, químicos orgánicos, excepto ácidos de pH 4 ó menos y álcalis altamente concentrados.

Como aislamiento en general, para fabricar juntas para caldera, empaques para autoclaves, puertas de horno, etc.

**Temp.** EV 180: 350°C  
EV 185: 400°C  
**Presión** EV 180: 20 BAR  
EV 185: 40 BAR

## EV 135 / EV 038

EV 135: Cinta de filamentos de fibra de vidrio texturizada.  
EV 038: Similar al EV 135 pero con tratamiento de Vermiculita.

Resiste agentes blanqueadores, solventes, ácidos y álcalis, excepto ácido fluorhídrico y fosfórico calientes

Como aislamiento industrial, calafateo de tuberías y mangueras hidráulicas en fundidoras, puertas de hornos, secadores, tolvas, etc.

**Temp.** EV 135: 450°C  
EV 038: 850°C  
(Resiste flama directa)

## EV 140 DW

Cinta de filamentos de fibra de vidrio texturizada con la ranura al centro para facilitar su colocación.

Resiste agentes blanqueadores, solventes, ácidos y álcalis, excepto ácido fluorhídrico y fosfórico calientes

En puertas de horno, autoclaves, etc.

**Temp.** 450°C  
**Cond. Térmica** 0.06 W/mK



## EV 155 / EV 156

Juntas de fibra de vidrio texturizada con ó sin refuerzo de latón, en forma ovalada, cuadrada, redonda, etc. Impregnadas con caucho resistente a la temperatura.

En vapor, solventes, aceites, químicos orgánicos, excepto ácidos de pH 4 ó menos y álcalis altamente concentrados.

Juntas tortuga para caldera, entrada mano y entrada hombre.

**Temp.** Sin Rfzo.: 350°C  
Con Rfzo.: 400°C  
**Presión** Sin Rfzo.: 20 BAR  
Con Rfzo.: 40 BAR

EV137 / EV137 S / EV137 A  
EV 127/ EV 127 A

EV 137: Tubo de fibra de vidrio. EV 137 S: Tubo de fibra de vidrio con cubierta de Silicón. EV 137 A: Tubo de fibra de vidrio con cubierta de Aluminio. EV 127 es pared delgada.

Resiste agentes blanqueadores, solventes, ácidos y álcalis, excepto ácido fluorhídrico y fosfórico calientes

Como recubrimientos de tuberías, mangueras hidráulicas en la fundición de metales, etc.

**Temp.** EV137: 450°C  
EV 137 S: 250°C  
EV137A: 650°C  
EV 127: 350°C  
EV 127 A: 650°C

EV 137 A

EV 137 S

## EV 137



## EV 188

Empaque fabricado con tela de fibra de vidrio estilo EV 185, conformada en sección cuadrada ó rectangular.

Para sellos en gases calientes, vapor y otros fluidos a altas temperaturas.

Empaquetadura firme y fuerte para sellos de ranura en puertas de hornos, autoclaves, fogones, equipos de cocina, retortas y otros recipientes.

**Temp.** 350°C

**PH** 4 - 12



## EV 189

Cinta de fibra de vidrio texturizada "Tadpole", con reborde circular en la orilla y ceja plana, fabricada en tela EV 180 ó EV 185, impregnada con caucho resistente a la temperatura disponible con costura.

En vapor, solventes, aceites, químicos orgánicos, excepto ácidos de pH 4 ó menos y álcalis altamente concentrados.

En tapas de caldera, puertas de horno, autoclaves, esterilizadores, etc.

**Temp.** EV 180: 350°C  
EV 185: 400°C

**Presión** EV 180: 20 BAR  
EV 185: 40 BAR



## EKV 104 - 731 - T



## EVR 104 - 115 - T

## EKV 104 - 731 - T

Fabricado con fibra aramídica tratada con un agente lubricante extra, alta durabilidad y resistencia, sección cuadrada o rectangular.

Empaquetadura firme y fuerte para tratamiento de metales a alta temperatura

Recomendado contra químicos moderados, abrasión, vapor, agua, etc.

**Temp.** 280°C  
**Presión** 2 - 12

## EVR 104 - 115 - T

Empaque fabricado con fibra de vidrio, impregnado con PTFE, conformada en sección cuadrada ó rectangular.

Empaquetadura firme y fuerte para tratamiento de metales a alta temperatura

Recomendado contra químicos moderados, abrasión, vapor, agua, etc.

**Temp.** 260°C  
**Presión** 4 - 12

## CARACTERÍSTICAS DE TEXTILES

### PESOS APROXIMADOS (KILOGRAMOS POR METRO LINEAL)

Milímetros* 3	1,58	3,2	6,3	9,5	12,7	19	25,4
Pulgadas* 3	1/16"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"

### APLICACIONES

Agua	Vapor	Aceites	Alcalis**	Acidos**
------	-------	---------	-----------	----------

### SERVICIO

Bombas	Ejes	Válvulas	Juntas	Aislamiento	Calafateo	Forno de Tuberias	Juntas	Hornos	Otros
--------	------	----------	--------	-------------	-----------	-------------------	--------	--------	-------

### INDICE

PAG. No.
----------

### ESTILO Presentación

Temp. °C

ESTILO	Presentación	Temp. °C	Agua	Vapor	Aceites	Alcalis**	Acidos**	Bombas	Ejes	Válvulas	Juntas	Aislamiento	Calafateo	Forno de Tuberias	Juntas	Hornos	Otros	PAG. No.
EV 122	Cordón redondo	0,021	0,061	0,115	0,199	0,426	0,745	450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EM CER 10122	Cordón redondo		0,075	0,134	0,237	0,514	0,828	650	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EM CER 10122 I	Cordón redondo		0,074	0,132	0,235	0,523	0,805	1100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EM CER 101005	Cordón cuadrado		0,075	0,134	0,243	0,510	0,819	650	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EN 222	Cordón redondo	0,011	0,033	0,063	0,109	0,234	0,409	315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EV 105 D	Cordón cuadrado	0,021	0,062	0,122	0,216	0,497	0,784	450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
EV 130	Tela	1,000	2,000	4,000	N/A	N/A	N/A	450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EVN 131	Empaque	0,022	0,074	0,178	0,282	0,416	0,625	1,080	315	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EVN 131 M	Empaque	0,022	0,074	0,178	0,282	0,416	0,625	1,080	315	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 180	Tela	1,736	3,500	7,000	N/A	N/A	N/A	350	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 185	Tela CI	1,936	3,800	7,700	N/A	N/A	N/A	400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 187	Cinta CI* 2	0,910	1,800	3,650	N/A	N/A	N/A	400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 135	Cinta* 2	1,500	3,000	6,000	N/A	N/A	N/A	450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 038	Cinta* 2	1,500	3,000	6,000	N/A	N/A	N/A	850	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
EV 140 DW	Cinta* 2	1,500	3,000	6,000	N/A	N/A	N/A	450	•	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 155	Junta CSI	*1	*1	*1	*1	*1	*1	350*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 156	Junta CSI	*1	*1	*1	*1	*1	*1	350*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 137	Tubo	0,165	0,340	0,718	1,137	1,600	2,630	3,830	450	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 137 S	Tubo	0,263	0,540	1,140	1,810	2,500	4,200	6,100	250	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 137 A	Tubo	0,170	0,350	0,740	1,170	1,650	2,700	3,950	650	•	•	•	•	•	•	•	•	16
EV 188	Empaque	0,003	0,012	0,050	0,110	0,200	0,440	0,787	350	•	•	•	•	•	•	•	•	17
EV 189	Cinta CSI	*1	*1	*1	*1	*1	*1	350*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	17
EKV 104 -731 -T	Empaque				*1	*1	*1	280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	17
EVR 104 -115 -T	Empaque	*1	*1	*1	*1	*1	*1	260	•	•	•	•	•	•	•	•	•	17

**NOTAS:** \* Temperatura con tela sin refuerzo (EV 180), con refuerzo es de 400°C (EV 185)  
 \*\* En estas aplicaciones favor de consultar con nuestra área técnica.  
 \*1 Estos estilos se surten de acuerdo a medidas proporcionadas por el cliente.  
 \*2 Peso de los rollos de cintas en 2" de ancho por 30 mts de largo, excepto EV187 que se ofrece en 15 mts. de largo std.  
 \*3 Las dimensiones son señaladas según sea el caso: Empaque y cordón en sección cuadrada y redonda, tela y cintas en espesor tubo en Diámetro.

CI significa con metal  
 CSI significa con/sin metal

Todos los valores ofrecidos son promedios, para una definición exacta de límites adecuados, porfavor consultar con nuestra área técnica.



HF INDUSTRIAL  
S.A DE C.V

