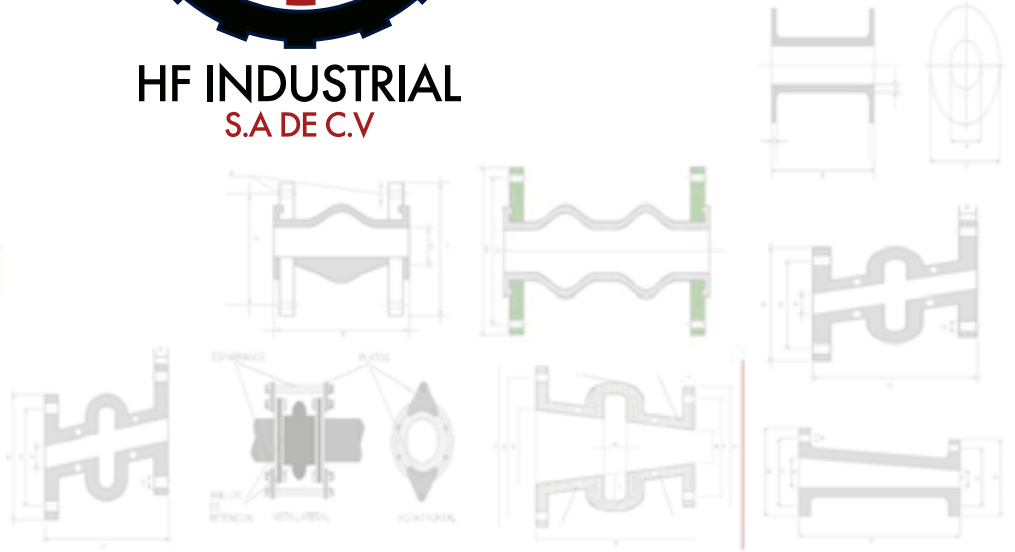




HF INDUSTRIAL
S.A DE C.V



INDICE

Junta de Expansión Elastomérica
Junta de Expansión Arco Estándar, Bridas de Hule
Tabla de Especificaciones Bridas ANSI 150Lbs. Estándar
Junta de Expansión Arcos Múltiples Bridas de Hule
Movimientos de las Juntas de Expansión
Junta de Expansión Bridas Giratorias
Junta de Expansión Cónico Concéntrico, Bridas de Hule
Junta de Expansión Cónico Excéntrico, Bridas de Hule
Tabla de Especificaciones Cónicas Concéntricas y Excéntricas
Junta de Expansión Compensadora
Accesorios Metálicos
Instalaciones más Comunes
Conectores
Repuesto para Válvulas de Pellizco
Manga Recta
Manga con Corrugación
Fuelles
Piezas Especiales



JUNTA DE EXPANSIÓN ELASTOMÉRICA



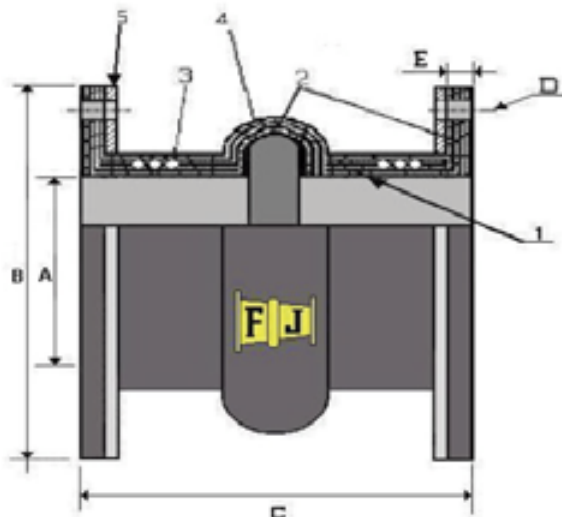
Están diseñadas para absorber la elongación y contracción en sistemas de tuberías por variaciones de temperatura, por movimiento lateral, angular y torsión. Así como la vibración provocada por compresores o bombas. También disminuye en gran parte el ruido de la tubería.

Para cada tipo de aplicación existen diferentes diseños, también contamos con la infraestructura y experiencia necesaria para fabricar juntas de expansión elastomérica en diferentes modelos, según sea el requerimiento de las tuberías o tratándose de proyectos nuevos.

JUNTA DE EXPANSIÓN ARCO ESTÁNDAR



Es el tipo de junta de expansión más común, usada para compensar movimientos absorber vibraciones, ruido en el espacio más corto, el arco puede ser estándar, fluido o relleno, las bridas se fabrican de hule norma ANSI 150, 300 libras y norma DIN.



INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Largo Cara a Cara
- D -Diámetro Centro de Barrenos
- E -Espesor de Brida

- 1) Hule Interior
- 2) Refuerzo Textil
- 3) Refuerzo Metálico
- 4) Hule Exterior
- 5) Anillos de Retención

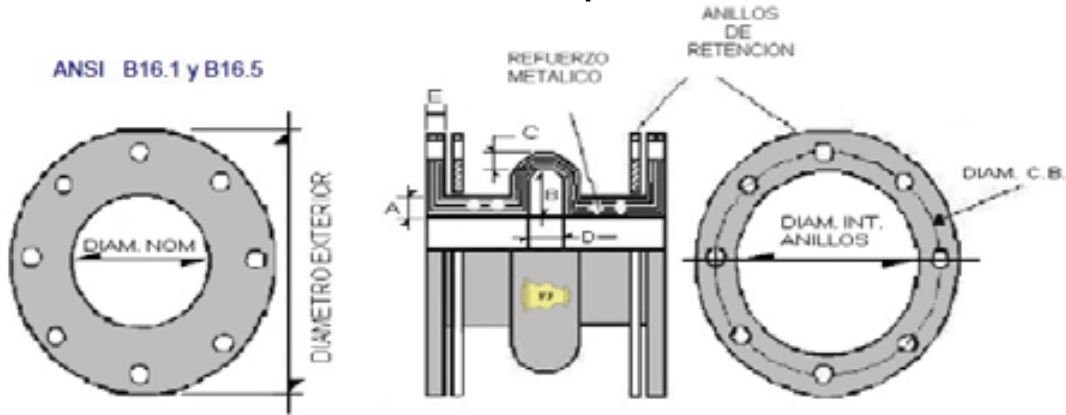
TIPOS DE HULES

- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario

En este tipo de juntas de expansión la fabricación es de 2" hasta 113" de diámetros interiores y los largos estándar o fabricarlas según dimensiones a sus necesidades.

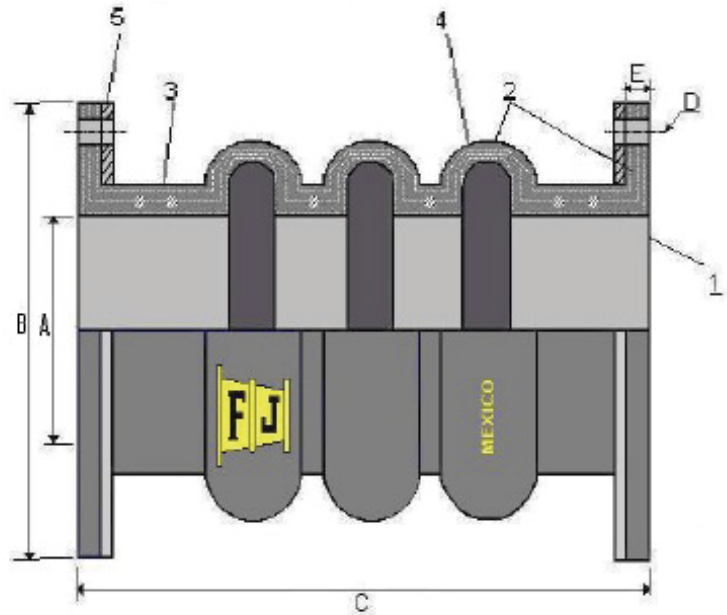
ESPECIFICACIONES

Dimensiones de Brida 150 libras Especificaciones ANSI Estándar



DIAMETRO NOMINAL	L.T. STD	DIAM. EXT. (D.E.)	DIAM. C.B.	BARRENOS		ANILLOS DE RETENCION	DIMENCIONES APROXIMADAS				
				No.	DIAM.		A	B	C	D	E
1"	6	4 1/4	3 1/8	4	5/8	2 1/4	5/8	1 1/8	3/8	1/2	9/16
1 1/4	6	4 5/8	3 1/2	4	5/8	2 1/2	5/8	1 1/8	3/8	1/2	9/16
1 1/2	6	5	3 7/8	4	5/8	2 7/8	11/16	1 1/8	3/8	1/2	9/16
2	6	6	4 3/4	4	3/4	3 5/8	11/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
2 1/2	6	7	5 1/2	4	3/4	4 1/8	11/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
3	6	7 1/2	6	4	3/4	4 5/8	11/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
4	6	9	7 1/2	8	3/4	5 7/8	15/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
5	6	10	8 1/2	8	7/8	6 7/8	15/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
6	6	11	9 1/2	8	7/8	7 7/8	15/16	1 1/4	1/2	1/2	5/8
8	6	13 1/2	11 3/4	8	7/8	9 7/8	15/16	1 3/8	5/8	3/4	5/8
10	8	16	14 1/4	12	1	12 1/8	1 1/16	1 1/2	11/16	3/4	3/4
12	8	19	17	12	1	14 1/2	1 1/4	1 1/2	11/16	3/4	3/4
14	8	21	18 3/4	12	1 1/8	16 1/2	1 1/4	1 3/4	3/4	3/4	3/4
16	8	23 1/2	21 1/4	16	1 1/8	18 1/2	1 1/4	1 3/4	3/4	1	3/4
18	8	25	22 3/4	16	1 1/4	20 1/2	1 1/4	1 3/4	3/4	1	3/4
20	8	27 1/4	25	20	1 1/4	22 5/8	1 5/16	1 3/4	13/16	1 1/8	7/8
22	10	29 1/4	27 1/4	20	1 3/8	24 5/8	1 5/16	1 3/4	13/16	1 1/8	7/8
24	10	32	29 1/2	20	1 3/8	26 5/8	1 5/16	2	13/16	1 1/8	7/8
26	10	34 1/2	31 3/4	24	1 3/8	28 7/8	1 7/16	2 1/2	7/8	1 1/8	7/8
28	10	36 1/2	34	28	1 3/8	30 7/8	1 7/16	2 1/2	7/8	1 1/8	7/8
30	10	38 3/4	36	28	1 3/8	32 7/8	1 7/16	2 1/2	7/8	1 1/8	1
32	10	41 3/4	38 1/2	28	1 5/8	35	1 1/2	2 1/2	7/8	1 1/8	1
34	10	43 3/4	40 1/2	32	1 5/8	37	1 1/2	2 1/2	7/8	1 1/8	1
36	10	46	42 3/4	32	1 5/8	39	1 1/2	2 1/2	7/8	1 1/8	1
38	10	48 3/4	45 1/4	32	1 3/4	41	1 1/2	2 1/2	7/8	1 1/8	1
40	10	50 3/4	47 1/4	36	1 3/4	43	1 1/2	2 1/2	7/8	1 1/4	1
42	12	53	49 1/2	36	1 5/8	45 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 1/8
44	12	55 1/4	51 3/4	40	1 3/4	47 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 1/8
48	12	59 1/2	56	44	1 5/8	51 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 1/8
50	12	61 3/4	58 1/4	44	1 7/8	53 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 1/8
54	12	66 1/4	62 3/4	44	2	57 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 3/16
56	12	68 3/4	65	48	2	59 1/4	1 5/8	2 1/2	15/16	1 1/2	1 3/16
60	12	73	69 1/4	52	2	63 1/4	1 5/8	2 3/4	15/16	1 1/2	1 3/16
62	12	75 3/4	71 3/4	52	2	65 1/4	1 5/8	2 3/4	15/16	1 1/2	1 3/16
66	12	80	76	52	2	69 1/4	1 5/8	2 3/4	15/16	1 1/2	1 3/16
72	12	86 1/2	82 1/2	60	2	75 1/4	1 5/8	2 3/4	15/16	1 3/4	1 3/16

JUNTA DE EXPANSIÓN ARCOS MÚLTIPLES



La junta de expansión de fabrica también de dos o más arcos, usada cuando los movimientos son mayores que los manejados por una junta de un sólo arco. las bridas interconstruidas se fabrican de hule, bajo la norma ANSI 150 y 300 libras y norma DIN.

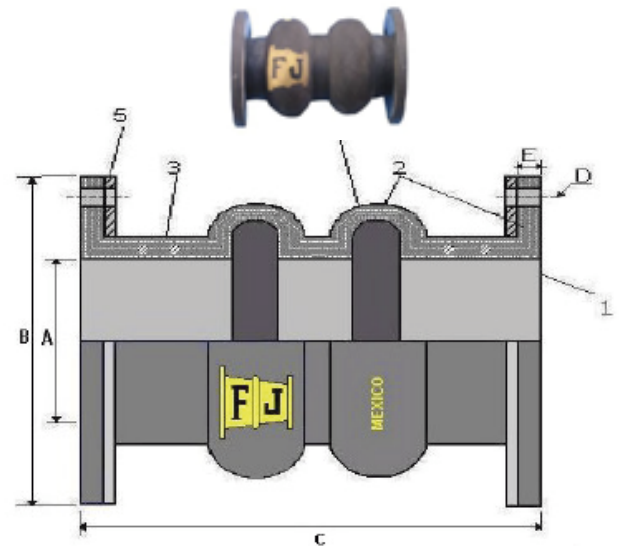
INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Largo Cara a Cara
- D -Diámetro Centro de Barrenos

- 1) Hule Interior
- 2) Refuerzo Textil
- 3) Refuerzo Metálico
- 4) Hule Exterior
- 5) Anillos de Retención

TIPOS DE HULES

- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario



Estas juntas se pueden fabricar de 2 hasta 4 Arcos para absorber vibraciones y movimientos

MOVIMIENTOS DE LAS JUNTAS DE EXPANSIÓN



COMPRESIÓN
AXIAL



ELONGACIÓN
AXIAL



TRANSVERSAL



ANGULAR

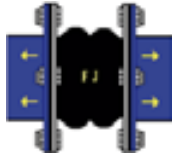
Tamaño D.I.	Arco Sencillo				Arco Doble				Arco Triple			
	Largo.	Comp.	Elong.	Móv.	Largo.	Comp.	Elong.	Móv.	Largo.	Comp.	Elong.	Móv.
	Min	Axial	Axial	Lateral	Min	Axial	Axial	Lateral	Min	Axial	Axial	Lateral
(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)	(In)
1 1/2" ~ 3"	6	7/16"	1/4"	7/16"	10	7/8"	1/2"	7/8"	-*	-*	-*	-*
4" ~ 6"	6	7/16"	1/4"	7/16"	10	7/8"	1/2"	7/8"	-*	-*	-*	-*
8"	6	11/16"	3/8"	7/16"	10	1 5/16"	3/4"	7/8"	-*	-*	-*	-*
10" ~ 14"	8	11/16"	7/16"	7/16"	12	1 5/16"	7/8"	7/8"	14	2 1/16"	1 3/16"	1 3/8"
16" ~ 20"	8	7/8"	7/16"	7/16"	14	1 3/4"	7/8"	7/8"	16	2 5/8"	1 3/16"	1 3/8"
24"	10	7/8"	7/16"	7/16"	14	1 3/4"	7/8"	7/8"	18	2 5/8"	1 1/4"	1 3/8"
26" ~ 40"	10	1"	5/8"	7/16"	14	2"	1 1/4"	7/8"	18	3"	1 3/4"	1 3/8"
42 ~ 72"	12	1 3/8"	11/16"	7/16"	14	2 3/4"	1 3/8"	7/8"	18	4 1/8"	2 1/16"	1 3/8"

Los valores de esta tabla se reducen en un 50% en las juntas de arco relleno

FAVOR DE CONTACTAR PARA MÁS INFORMACIÓN



COMPRESIÓN
AXIAL



ELONGACIÓN
AXIAL



TRANSVERSAL



ANGULAR

TIPO DE ARCOS



ARCO ESTÁNDAR

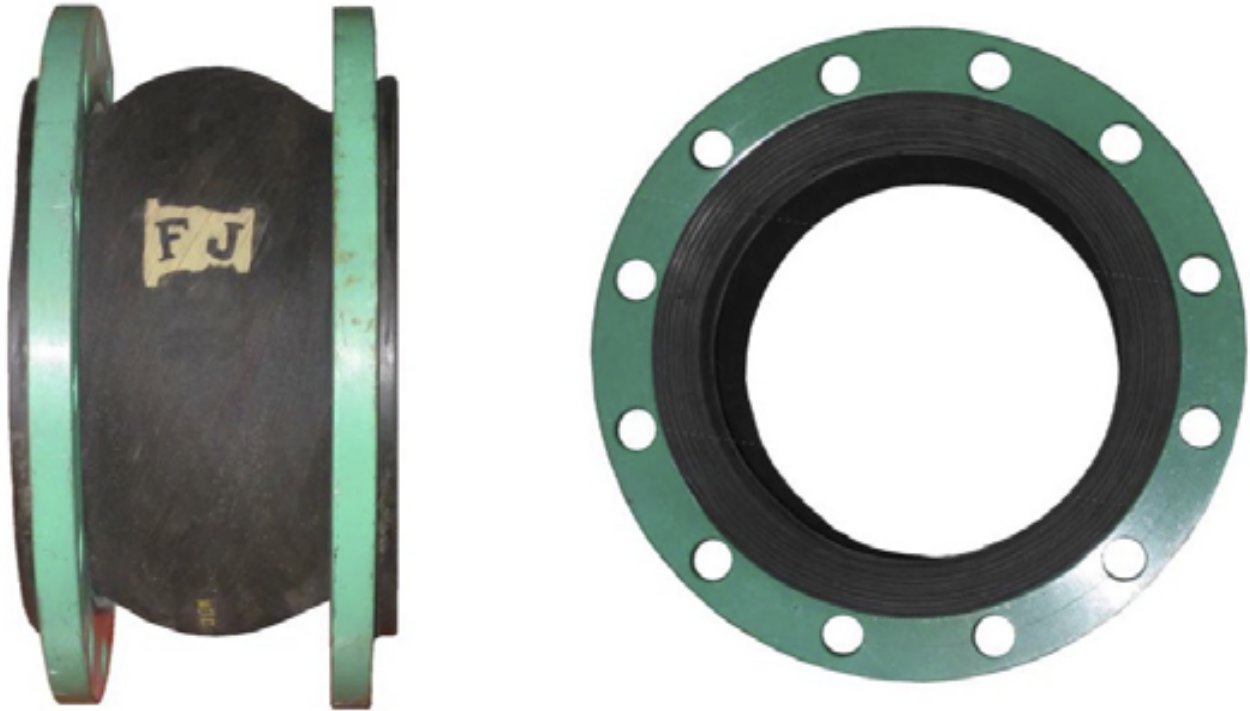


ARCO RELLENO



ARCO FLUIDO

JUNTA DE EXPANSIÓN BRIDAS GIRATORIAS



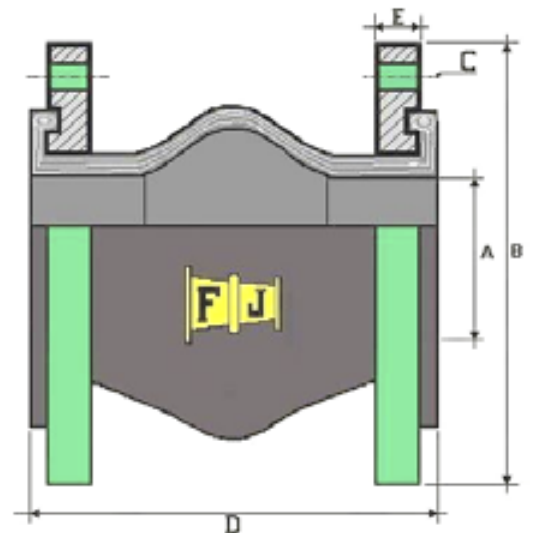
Es el tipo de junta de expansión usada para compensar movimientos, vibraciones y ruidos, arco es fluido, para evitar turbulencia al interior de la junta. Las bridas giratorias son metálicas en acero al carbón A36, en acero inoxidable, norma 150 y 300 libras también norma DIN. Este tipo de Bridas ayuda cuando existe desalineamiento de las bridas de la tubería

TIPOS DE HULES

Natural
Neopreno
Clorobutilo
Hypalon
Nitrilo
Silicón
Viton
EMPD
Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

A -Diámetro Interior
B -Diámetro Exterior
C -Diámetro Centro de Barreno
D -Largo Cara a Cara
E -Espesor de Brida



JUNTA DE EXPANSIÓN CÓNICO CONCÉNTRICO



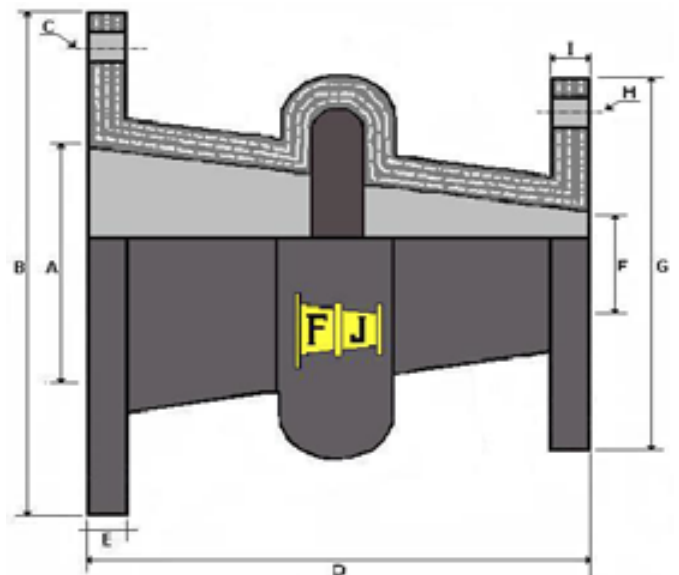
En donde existe la necesidad de conectar sistemas de tubería de diferentes diámetros pero mismo eje para tal efecto se fabrica este tipo de juntas con corrugación o sin ella, con bridas de hule.

TIPOS DE HULES

Natural
Neopreno
Clorobutilo
Hypalon
Nitrilo
Silicón
Viton
EMPD
Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

A -Diámetro Mayor Interior
B -Diámetro Mayor Exterior
C -Diámetro Centro de Barreno
D -Largo Cara a Cara
E -Espesor de Brida
F -Diámetro Menor Interior
G -Diámetro Menor Exterior
H -Diámetro Centro de Barrenos
I - Espesor de Brida Menor



Este tipo de juntas se fabrican según muestra física o dibujo para su elaboración

JUNTA DE EXPANSIÓN CÓNICO EXCÉNTRICO



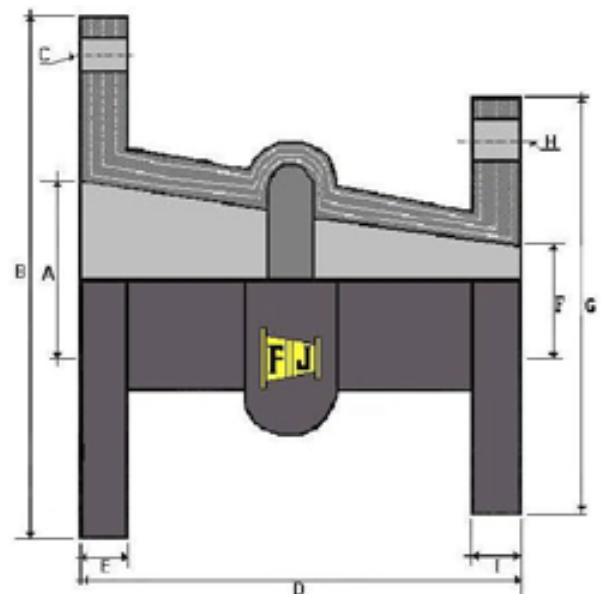
Este tipo de juntas de expansión se utilizan donde hay que unir dos tuberías de diferente diámetro y distinto eje.

TIPOS DE HULES

Natural
Neopreno
Clorobutilo
Hypalon
Nitrilo
Silicón
Viton
EMPD
Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

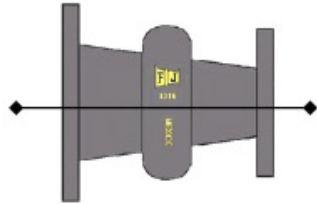
A -Diámetro Mayor Interior
B -Diámetro Mayor Exterior
C -Diámetro Centro de Barreno
D -Largo Cara a Cara
E -Espesor de Brida Mayor
F -Diámetro Menor Interior
G -Diámetro Menor Exterior
H -Diámetro Centro de Barrenos
I - Espesor de Brida Menor



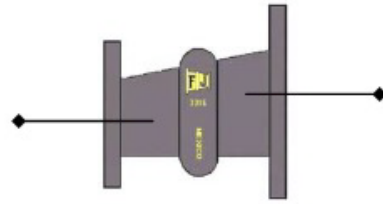
Este tipo de juntas se fabrican según muestra física y dibujo para su elaboración

ESPECIFICACIONES

Largos Mínimos Recomendados Cara a Cara para Juntas de Expansión Cónicas



CÓNICO CONCÉNTRICO



CÓNICO EXCÉNTRICO

LARGOS MINIMOS RECOMENDADOS CARA A CARA					LARGOS MINIMOS RECOMENDADOS CARA A CARA				
DIAMETRO MAYOR		DIAMETRO MENOR	CONCENTRICO	EXCENTRICO	DIAMETRO MAYOR		DIAMETRO MENOR	CONCENTRICO	EXCENTRICO
PULGADAS			LARGOS	LARGOS	PULGADAS			LARGOS	LARGOS
1.5	x	1	6	6	8	x	5	8	12
2	x	1	6	6	8	x	6	6	9
2	x	1.25	6	6	10	x	6	10	15
2	x	1.5	6	9	10	x	8	6	9
2.5	x	1	6	8	12	x	8	10	15
2.5	x	1.25	6	6	12	x	10	8	9
2.5	x	1.5	6	6	14	x	10	10	15
2.5	x	2	6	6	14	x	12	8	9
3	x	1	8	9	16	x	10	10	21
3	x	1.25	8	8	16	x	12	8	15
3	x	2	6	6	16	x	14	8	9
3	x	2.5	6	6	18	x	12	12	22
3.5	x	1.5	8	9	18	x	14	10	16
3.5	x	2	6	8	18	x	16	8	10
3.5	x	2.5	6	6	20	x	14	12	22
3.5	x	3	6	6	20	x	16	10	16
4	x	1.5	8	12	20	x	18	8	10
4	x	2	6	9	24	x	16	16	28
4	x	2.5	6	8	24	x	18	14	22
4	x	3	6	6	24	x	20	10	16
4	x	3.5	6	6	30	x	20	18	34
5	x	2.5	8	11	30	x	24	14	22
5	x	3	6	9	36	x	24	24	40
5	x	3.5	6	8	36	x	30	14	22
5	x	4	6	6	42	x	30	24	40
5	x	4.5	6	6	42	x	36	13	22
6	x	3	8	12	48	x	42	14	22
6	x	3.5	8	11	54	x	42	22	40
6	x	4	6	9	54	x	48	13	22
6	x	5	6	6	60	x	48	22	40
8	x	4	10	15	60	x	54	13	22

JUNTA DE EXPANSIÓN COMPENSADORA



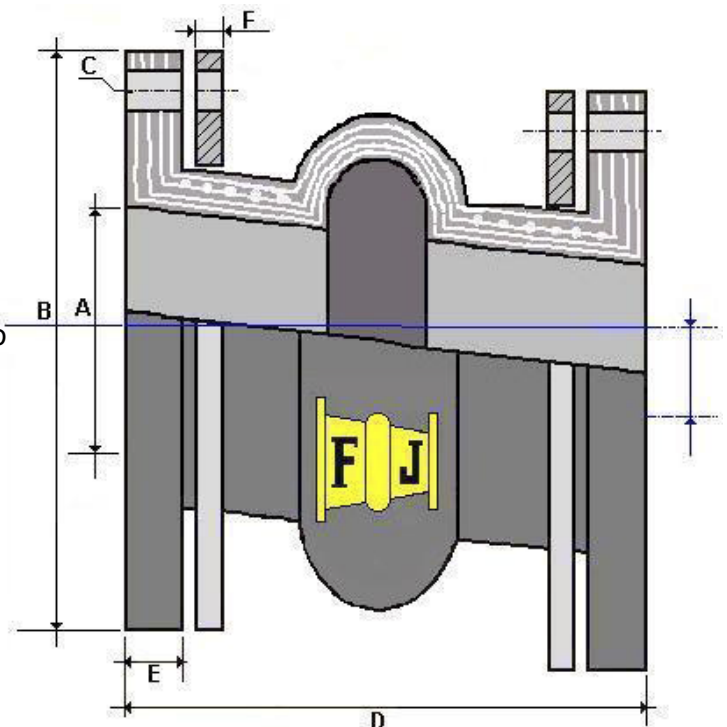
Este tipo de junta de expansión se fabrica para conectar una tubería desalineada con mismo diámetro en ambos extremos.

TIPOS DE HULES

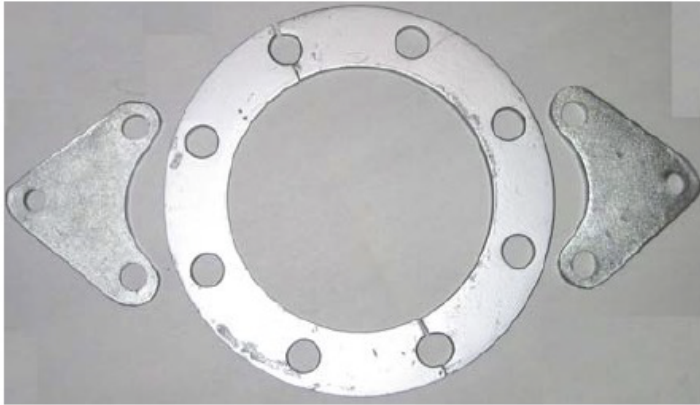
Natural
Neopreno
Clorobutilo
Hypalon
Nitrilo
Silicón
Viton
EMPD
Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

A -Diámetro Interior
B -Diámetro Exterior
C -Diámetro Centro de Barreno
D -Largo Cara a Cara
E -Espesor de Brida
F -Espesor de Anillos



ACCESORIOS METÁLICOS

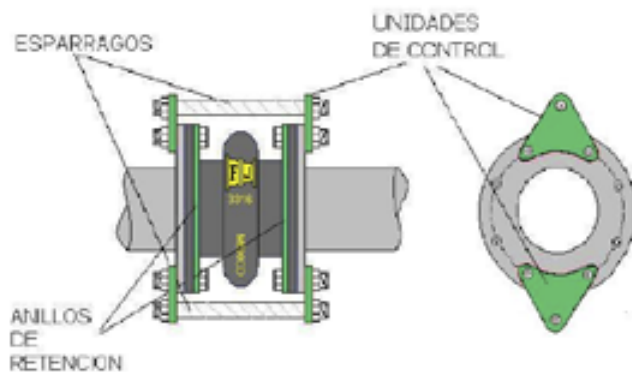


Anillos De Retención

Anillos de expansión al ser instalada requiere de los anillos de retención que sirven para proteger a la junta de posibles roturas en las bridas por el ajuste de tornillos además ayuda a sellar la tubería.

Se presentan en juego de 2 pares por junta de expansión.

DEPENDIENDO DEL DIÁMETRO DE LA JUNTA DE EXPANSIÓN



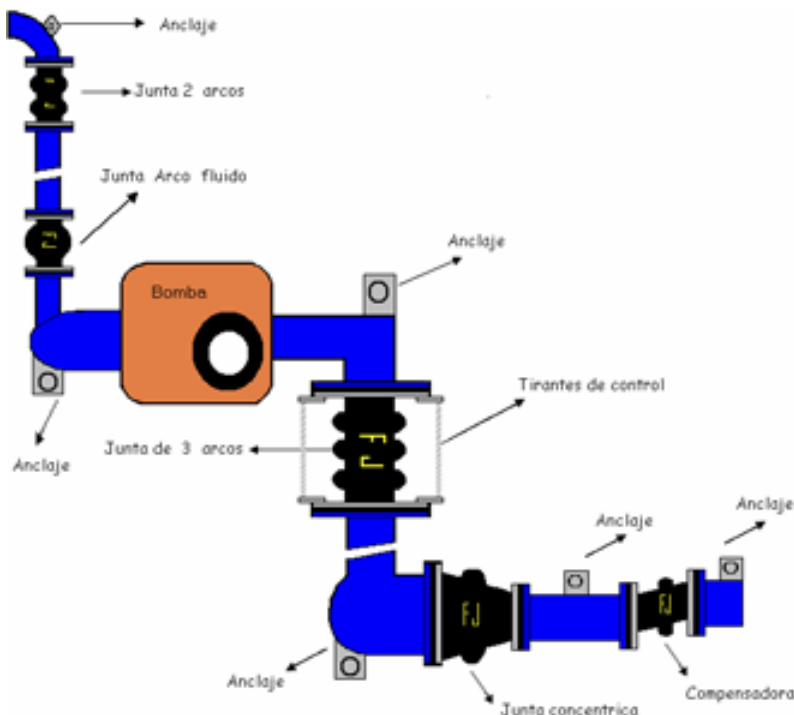
Unidades De Control

Son un factor de seguridad donde los movimientos de la tubería mal anclada provocan esfuerzos innecesarios a la junta de expansión.

El número de unidades de control y varillas dependerán de las condiciones de operación.

INSTALACIONES MÁS COMUNES

Las juntas de expansión de hule, compensan la elongación lineal causada por los cambios de temperaturas u otras condiciones asó como también, eliminan gran parte de la transmisión de vibraciones o sonidos causados por compresores, bombas etc.



EN TUBERÍAS

- Arcos Múltiples
- Arco Fluido
- Cónica Concéntrica
- Compensadora

En Sistemas De Aire Acondicionado

En líneas de circulación de agua, ya que estas son muy sensibles a los movimientos cambiando fácilmente la posición. Las juntas de expansión representan una protección para las tuberías, reduciendo gastos de mantenimiento.

Otros

También tiene aplicación en sistemas de alcantarillado, plantas de tratamiento de aguas, en eyectores de aire, bombas de vacío de vapor, en calderas de baja presión, en líneas de succión, tuberías de pulpas y molinos de papel, plantas químicas, refinerías de petróleo y en industrias metálicas, así como de alimentación.

CONECTORES



Su principal función es absorber el ruido y vibración. Se fabrican con Bridas de hule, así como Bridas metálicas y en diámetros y largos según sus necesidades.

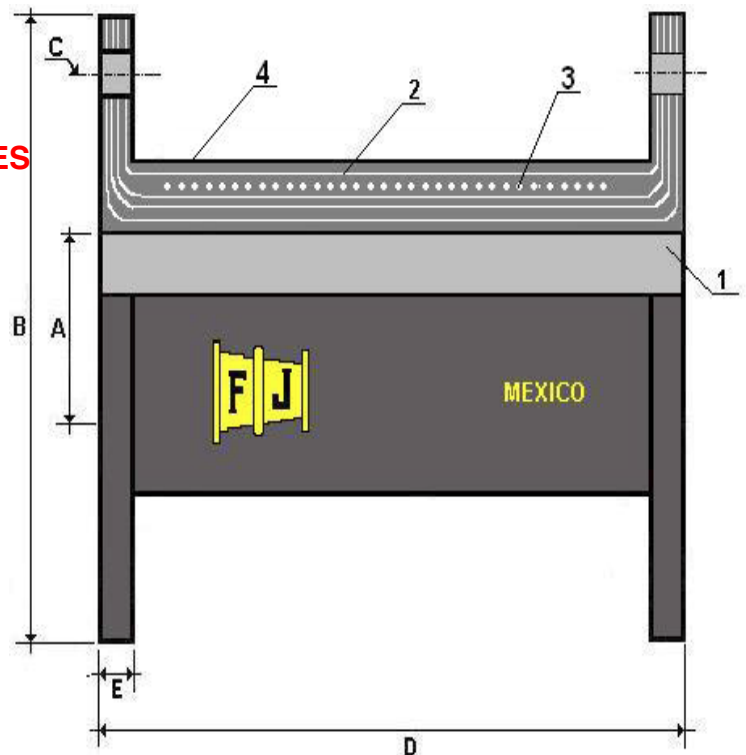
INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Largo Cara a Cara
- D -Diámetro Centro de Barrenos
- E -Espesor de Brida

- 1) Hule Interior
- 2) Refuerzo Textil
- 3) Refuerzo Metálico
- 4) Hule Exterior

TIPOS DE HULES

- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario



Se pueden fabricar en ANSI 150 y 300 libras también norma DIN.

REPUESTO PARA VÁLVULAS DE PELLIZCO



Este tipo de pieza es fabricada con hule suave para permitir el cierre automático y no dejar pasar el fluido.

LAS MODALIDADES SON:

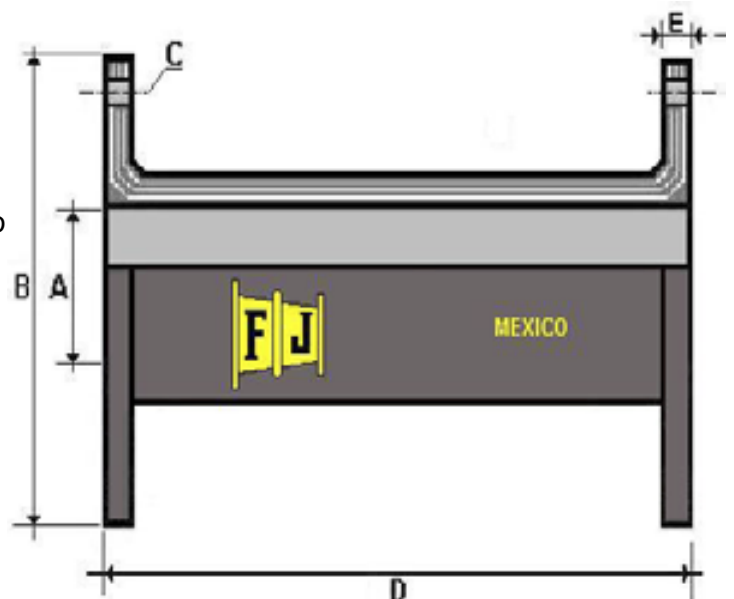
- A) Con tirantes y Bridas ANSI 150 y norma DIN
- B) Bridas ciegas

TIPOS DE HULES

Natural
Neopreno
Clorobutilo
Hypalon
Nitrilo
Silicón
Viton
EMPD
Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

A -Diámetro Interior
B -Diámetro Exterior
C -Diámetro Centro de Barreno
D -Largo Cara a Cara
E -Espesor de Brida



Este es un producto para comprimir y sellar en el interior ya sea manual o neumáticamente, en diferentes largos y diámetros. Desde 2" hasta 20" de diámetro.

MANGA RECTA



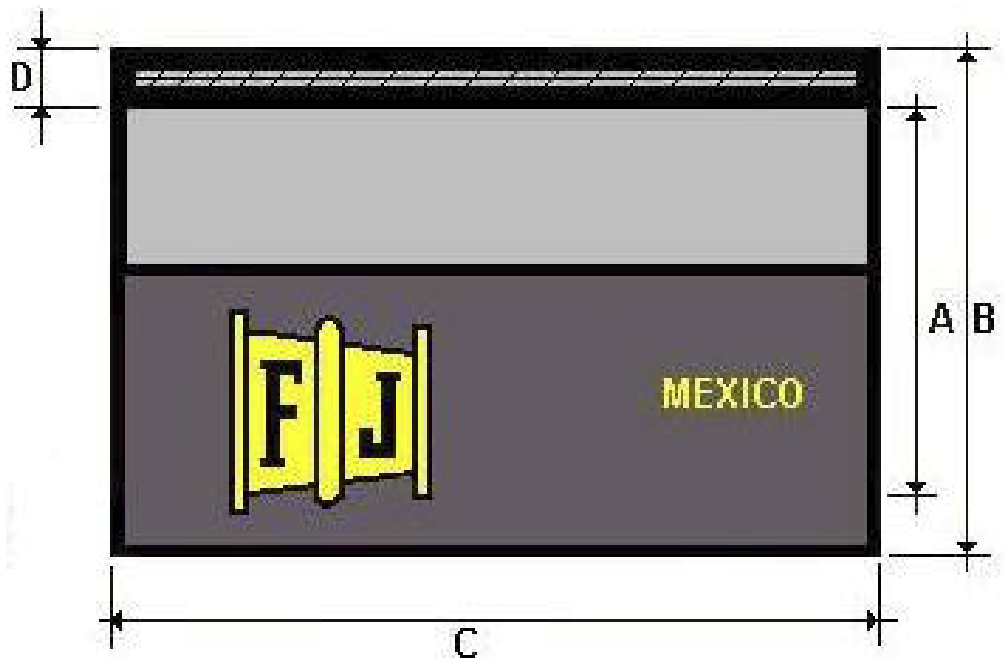
Modelo sin Bridas para instalarse en tuberías con abrazaderas en los extremos, esta pieza recta diseñada para baja presión se fabrica con o sin refuerzo de alambre.

TIPOS DE HULES

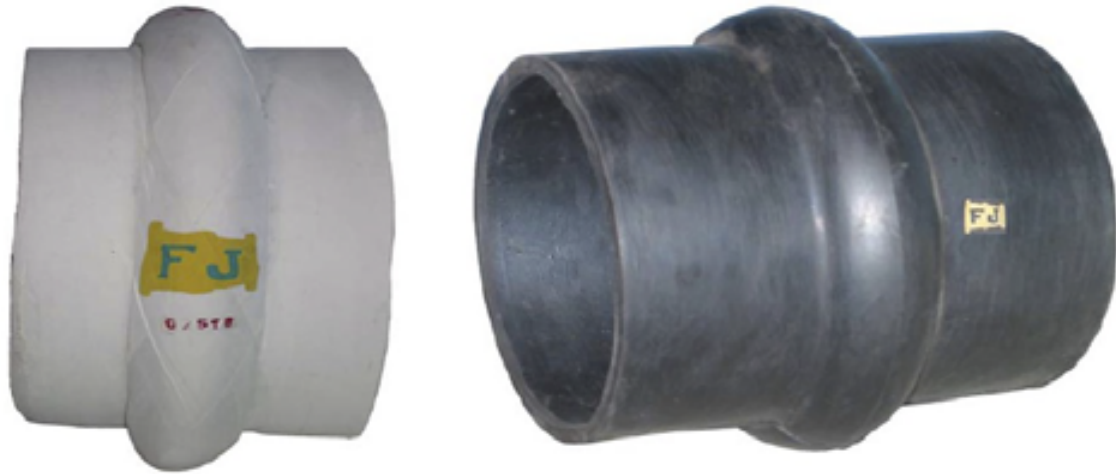
- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Largo Cara a Cara
- D -Espesor de Cuerpo



MANGA CON CORRUGACIÓN



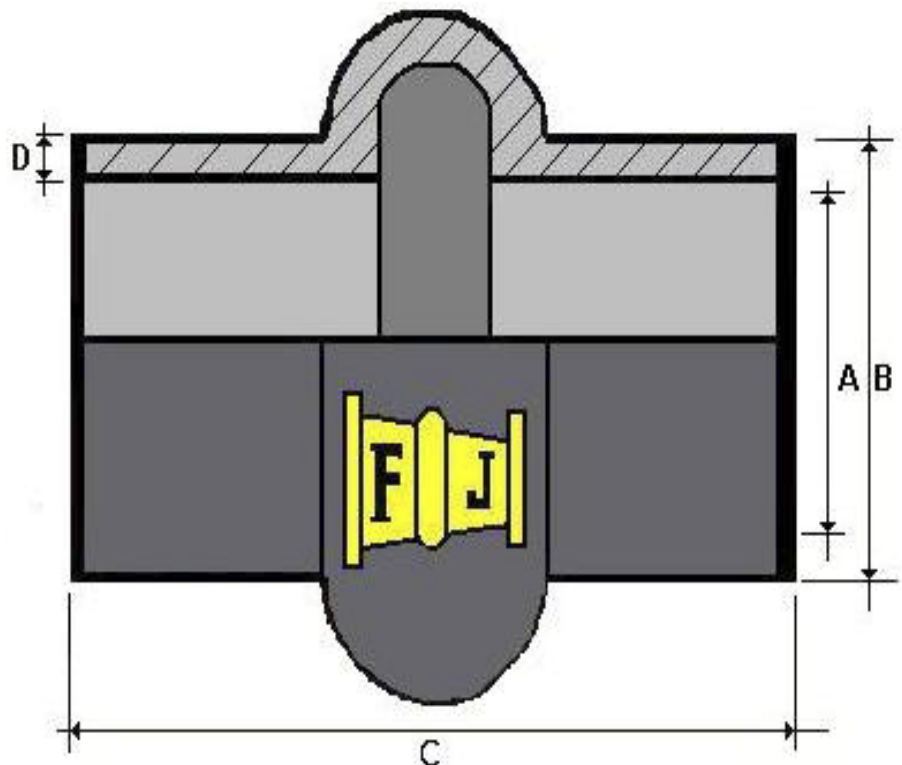
Pieza sin Bridas para instalarse en tuberías con abrazaderas, con uno o dos arcos, diseñada para baja presión, se elabora con o sin refuerzo de alambre.

TIPOS DE HULES

- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario

INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Largo Cara a Cara
- D -Espesor de Cuerpo



MANGA CON CORRUGACIÓN



Estas piezas son utilizadas como cubre polvos de pistones, rodamientos, etc. También para proteger sistemas de cableado del calor circundante y en sistemas de drenaje.

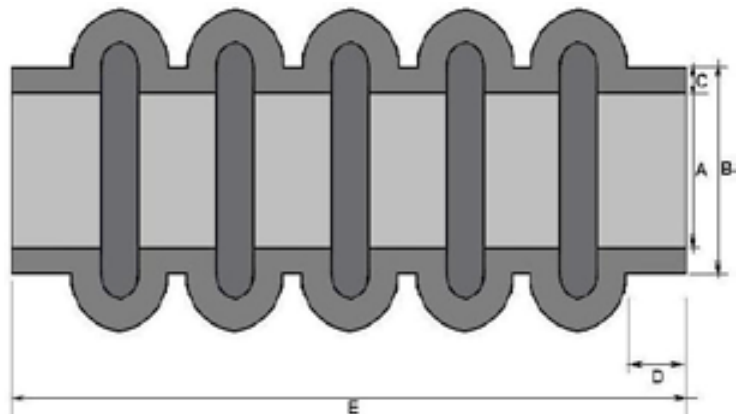
Este tipo de pieza es un tubo con corrugaciones fabricadas en un espesor delgado para tener mayor flexibilidad (extenderse y contraerse) o pueden tener un refuerzo metálico para evitar que se colapsen en el caso de existir algún tipo de succión. Se instalan generalmente con abrazaderas, se fabrican según especifiquen sus dibujos o muestra gráfica.

TIPOS DE HULES

- Natural
- Neopreno
- Clorobutilo
- Hypalon
- Nitrilo
- Silicón
- Viton
- EMPD
- Blanco Sanitario

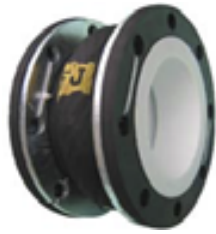
INFORMACIÓN

- A -Diámetro Interior
- B -Diámetro Exterior
- C -Espesor de Cuerpo
- D -Cuellos Rectos
- E -Largo Total



Estas piezas se fabrican en diámetros interiores de 2" hasta 30", para fuelles especiales favor de contactarnos.

PIEZAS ESPECIALES



JUNTA DE EXPANSION CON INTERIOR DE TEFLON, BUENA RESISTENCIA A QUIMICOS CORROSIVOS, PETROQUIMICOS ETC.



AMORTIGUADOR DE 2 ARCOS BUENO PARA AIRE, SU PRINCIPAL FUNCION ES EL MUELLEO.



FUELLE NEGRO, PROTEGE A FLECHAS Y PISTONES DE AGENTES ABRASIVOS Y GOLPES.



JUNTA DE EXPANSION DE INTERIOR RECTANGULAR CON BRIDAS ESPECIALES Y ARCO ESTANDAR.



FUELLE TELESCOPICO CON EXTREMO PARA SUJETAR CON ABRAZADERA Y DEL OTRO EXTREMO TIPO ANCLA.

